

Schraubensichern

- Einkomponentig
- Sauber und einfach aufzutragen
- Vibrationsbeständig
- Sichert und dichtet alle Gewindeverbindungen
- Lagerhaltungskosten werden gesenkt

Sind die Metallteile bereits montiert?

Praktische Hinweise:

- Vor der Anwendung die Oberflächen entfetten, mit Loctite® 7063 reinigen und trocknen lassen (siehe **Reinigen** Seite 30/31)
- Falls der Klebstoff bei Temperaturen unter 5 °C angewendet wird, Oberflächen mit Loctite® 7240 oder Loctite® 7649 vorbehandeln (siehe **Oberflächenvorbereitung** Seite 32/33)
- Zum Kleben von Kunststoffteilen: siehe **Kleben mit Sofortklebstoffen** Seite 18/19

Lösung

Ja

Nachträgliches Sichern

Mittel/Hoch

Niedrig

Flüssig

Flüssig

290

222

Gewindegröße	Bis M 6	Bis M 36
Funktionsfestigkeit nach ¹	3 Std.	6 Std.
Losbrechmoment, Schrauben M10	10 Nm	6 Nm
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C	-55 °C bis +150 °C
Gebindegröße	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Dosiergeräte ²	97001/98414	97001/98414

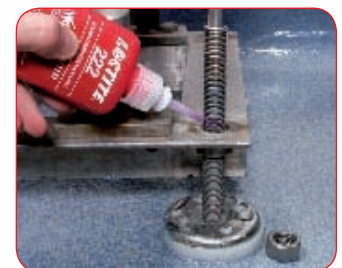
¹ Durchschnittswert bei 22 °C

² Ausführliche Informationen siehe Seite 42/43



Loctite® 290

- Ideal für Schrauben in vormontierten Teilen, z.B. an Mess- und Regelgeräten, elektrischen Anschlüssen und für Stellschrauben



Loctite® 222

- Ideal als niedrigste Schraubensicherung für Stellschrauben, Senkkopfschrauben und Vergaserschrauben
- Gut geeignet für die Anwendung an Metallen, die bei der Demontage brechen könnten, z.B. Aluminium oder Messing

P1 NSF Reg. Nr.: 123002



Nein

Welche Festigkeiten benötigen Sie?

Mittel

Hoch

Flüssig

Halbfest

Flüssig

Halbfest

243

248

2701

(verbessertes 270)

268

Bis M 36

Bis M 50

Bis M 20

Bis M 50

2 Std.

6 Std.

6 Std.

24 Std.

20 Nm

19 Nm

38 Nm

25 Nm

-55 °C bis +150 °C

-55 °C bis +150 °C

-55 °C bis +150 °C

-55 °C bis +150 °C

10 ml, 50 ml, 250 ml

9g, 19g Stick

10 ml, 50 ml, 250 ml

9g, 19g Stick

97001/98414

n.a.

97001/98414

n.a.



Loctite® 243

- Für alle Metallgewinde
- Verhindert Losdrehen durch Vibration z.B. an Pumpen, Befestigungsschrauben von Motoren, Getrieben oder Pressen
- Verbindungen sind zur Instandhaltung mit Handwerkzeugen demontierbar
- Geringfügig öltolerant

P1 NSF Reg. Nr.: 123000



Loctite® 248

- Praktisch anzuwenden
- Kein Tropfen, kein Weglaufen
- Optimal für schwer zugängliche Stellen – über Kopf, von unten oder an Teilen, die nicht bewegt werden können
- Für alle Metallgewinde geeignet
- Verbindungen sind zur Instandhaltung mit Handwerkzeugen demontierbar

Zertifiziert nach NSF/ANSI, Standard 61



Loctite® 2701 (verbessertes Loctite® 270)

- Für alle Gewindeverbindungen aus Metall, auch solche aus Edelstahl und mit Beschichtungen z.B. aus Zink
- Ideal zur dauerhaften Sicherung von Stehbolzen an Motorblöcken und Pumpengehäusen
- Für Anlagen, die nicht regelmäßig zur Wartung demontiert werden müssen

Loctite® 270: P1 NSF Reg. Nr.: 123006

Loctite® 2701: DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146AR0617



Loctite® 268

- Praktisch anzuwenden
- Kein Tropfen, kein Weglaufen
- Optimal für schwer zugängliche Stellen – über Kopf, von unten oder an Teilen, die nicht bewegt werden können
- Für alle Metallgewinde geeignet
- Für Anlagen, die nicht regelmäßig zur Wartung demontiert werden müssen, z.B. für die Bolzen der Radaufhängung, Lager, Lagerdeckel-Schrauben und Stiftschrauben.